ul. Junikowska 64, 60-163 Poznań
wcześniej: sklepdlalekarza.pl
tel. 61 670 31 96 lub 61 810 75 01 fax 61 624 26 95
sklep@sklepdlalekarza.pl
www.sklepdlalekarza.com
infolinia: 801 79 80 81

Ssak medyczny SUPER VEGA 118 do użytku w ambulansach akumulatorowo sieciowy



Nr Katalogowy:

Nr. katalogowy: 28240

Krótki opis:

Przenośny elektryczny ssak medyczny do odsysania wydzielin u dzieci i dorosłych Ssak akumulatorowo-sieciowy, 36L/min, czas pracy na akumulatorach: 70 min. Dzięki uchwytowi do ambulansu oraz torbie transportowej SuperVega 118 jest idealnym wyborem dla ratowników medycznych i lekarzy pracujących w terenie.

Opis produktu

SuperVega 118 to nowoczesny, mobilny ssak medyczny przeznaczony do odsysania wydzieliny z nosa, jamy ustnej i tchawicy u dorosłych i dzieci. Dzięki solidnej konstrukcji oraz uchwytowi montażowemu do karetki pogotowia lub innych środków transportu, urządzenie sprawdza się w intensywnych warunkach pracy. Dzięki kompaktowym wymiarom i możliwości zasilania zarówno z akumulatora, jak i sieci, SuperVega 118 jest niezawodnym rozwiązaniem dla zespołów ratowniczych, szpitali oraz placówek medycznych.

Najważniejsze cechy produktu:

- Profesjonalna wydajność – Moc ssania 36 l/min zapewnia skuteczne i szybkie usuwanie wydzieliny.
- Bezdotykowa obsługa – Funkcja zbliżeniowa umożliwia włączanie i wyłączanie urządzenia bez dotykania,

minimalizując ryzyko zakażenia krzyżowego.
- Trwały silnik bezszczotkowy – Eliminuje zapachy i pozostałości węglowe, zapewniając cichą i bezpieczną pracę.
- Regulowane podciśnienie – Maksymalne podciśnienie -0,75 bara (-75 kPa; -563 mmHg) pozwala dostosować intensywność ssania do potrzeb pacjenta.
- Mobilność i łatwy montaż – Uchwyt do mocowania w ambulansie został poddany dynamicznemu testowi przeciążenia 10 g zgodnie z normą EN 1789:2007.
- Wielorazowe i jednorazowe zbiorniki – W zestawie naczynie 1000 ml (autoklawowalne w 121°C), opcjonalnie FLOVAC® (jednorazowe).
- Długi czas pracy na akumulatorze – Wbudowany akumulator litowo-jonowy zapewnia do 70 minut ciągłej pracy.
- Cicha praca – Min./maks. poziom hałasu: 54,7/68,2 dBA, co zwiększa komfort użytkowania.

Standardowe wyposażenie

- Pojemnik z poliwęglanu 1000 ml z zaworem zabezpieczającym przed przelaniem,
- Filtr antybakteryjny,
- Cewnik ssący,
- Zestaw silikonowych przewodów z końcówką stożkową,
- Zasilacz sieciowy (100–240 V, 50/60 Hz),
- Adapter samochodowy 12 V.

Cechy produktu:

wymiary (dł. x szer. x wys.): 35 x 19 x 15 cm
waga: 2,7 kg
pompa: tłokowa, bezolejowa, bezobsługowa
wydajność: 36L/min.

Atrybuty produktu: